

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru

www.almet.nt-rt.ru

Кровельные фальцепрокатные станки и оборудование.

Оборудование и станки для производства фальцевой кровли серии ФПС1 и ФПС2

Одним из видов металлической кровли является фальцевая кровля.

Такой вид кровли подразумевает изготовление панелей с двойным стоячим фальцем, после чего производится укладка панелей на крыши зданий и завершающая операция осадка и закрытие фальц-замка.



Для изготовления таких панелей (фальцевых картин) наша компания предлагает уникальный по своим возможностям и комплектации электромеханический фальцепрокатный станок серии

Электромеханический фальцепрокатный станок



ФПС1



ФПС2

Модельный ряд кровельных фальцепрокатных станков и кровельного инструмента для закрытия фальца:

Наименование, (модель)	ФПС2	ФПС1	ФЗМ Фальцезакаточная электромеханическая машинка	ФЗИ Фальцезакаточный полуавтоматический инструмент
Скорость м/мин	10	10	10	10
Ширина	от 230 до 700	от 230 до 700	----	----

Толщина заготовки	от 0,3 до 0,8	от 0,3 до 0,8	до 0,8	до 0,8
Высота фальца	25	25	25	25
Количество пар валов	8	8	5	5
Привод	Электромеханический	Электромеханический	Электромеханический	Механический
Питание, В	220	380	220	-----
Мощность, кВт	2,2	2,2	0,38	-----
Габариты, мм				
Вес, кг	250	300	18	4
Стоимость, руб.	150 000	230 000	50 000	12 000

Фальцепрокатный инструмент позволяет за один проход делать фальц с двух сторон заготовки.

Профилегибочное оборудование для изготовления фальцевой кровли имеет восемь пар клетей с профилегибочным инструментом, что позволяет выполнять фальц с высочайшим качеством без боковых изломов и рёбер. Такое высокое качество проката достигается за счет достаточного количества правильно спроектированных профилирующих клетей, благодаря которым происходит не интенсивное, а плавное профилирование.

Для нанесения рёбер жёсткости фальцепрокатный станок укомплектован соответствующим инструментом, причем есть возможность прокатывать ребро как трапециевидной так и округлой формы.

Таким образом, кровельный фальцепрокатный станок нашей компании позволяет делать фальцевые панели сразу трёх видов – гладкие, с трапециевидными рёбрами жёсткости и с округлыми рёбрами жёсткости.

Крайне важным является возможность использования мощного отрезного роликового ножа на входе, если работа ведется с использованием рулонного металла, а не листов.

Станок производится в двух исполнениях:

- 1) ФПС 1 – фальцепрокатный инструмент находится на подвижных ступицах. В случае необходимости переход с одной ширины панели на другую производится за считанные секунды посредством перемещения подвижной каретки. Привод одновременно и равномерно перемещает кассету с формирующим инструментом справа и слева на необходимое расстояние.
- 2) ФПС2 – классическое исполнение – фальцеобразующий инструмент закреплён на валах. Для перехода на новый размер крепление инструментов откручивается (ослабляется), формирующий инструмент перемещается на валу на нужное расстояние и снова фиксируется.

Фальцевая кровля обычно изготавливается из оцинкованного листового металла, окрашенного оцинкованного листового металла, медных листов. В двух последних случаях крайне желательно нанесение ламинарующего покрытия (защитной пленки) на фальцевую панель. Защитная пленка будет удалена после монтажа и позволит панели не получить повреждения (царапины, сколы и т.д.). Конструкция нашего станка оснащена устройством для нанесения ламинарующего покрытия.

Для закрытия и осадки двойного стоячего фальца наша компания предлагает два варианта инструмента:

1. Электромеханическую фальцезакаточную машину(станок) ФЗМ.
2. Полуавтоматический фальцезакаточный инструмент ФЗИ.



Перемещаясь по линии сопряжения фальцевых панелей они с помощью специального роликового инструмента осаживают и закрывают фальц, образуя герметичное и прочное соединение.

Электромеханическая фальцевзакаточная машинка имеет прочную алюминиевую раму и корпус и оснащена пятью парами правильно спроектированных вальцов. Это достаточное количество для щадящей осадки и закатки замка, вследствие чего, шов замка получается идеально ровный, без боковых изломов и ребристости.

У электромеханического фальцевзакаточного станка есть неоспоримые преимущества перед полуавтоматическим фальцевзакаточным инструментом. Он не требует оказания физической нагрузки, необходимо просто при помощи рычага свести две кассеты с формирующими вальцами между собой, нажать кнопку страт и машина сама будет ехать, укладывать и закатывать фальцевый замок.

Полуавтоматический фальцевзакаточный инструмент оснащен пятью парами правильно спроектированных вальцов, что является достаточным для щадящей осадки и закатки замка, вследствие, чего шов замка получается идеально ровным, без боковых изломов и ребристости.

Все пять пар формирующих вальцов находятся на общей фрезерованной станине, благодаря чему осадка и закатка замка производится за один проход.

Фальцевая кровля является одним из видов металлической кровли наряду с металлочерепицей и профнастилом. Однако, стоимость комплекта оборудования для производства данного вида кровли в 15 раз меньше, а значит доступнее для максимально широкого круга предпринимателей и срока окупаемости..