

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12  
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
 единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru  
 www.almet.nt-rt.ru

## Листогибочный пресс гидравлический и автоматической системой управления с ЧПУ (CNC)- CYBERTECH 5

Этот современный листогибочный пресс серии ЛПГС разработан для гибки металлических листов различной длины и толщины. Данная модель гидравлического листогиба обеспечивает поточное производство изделий различной конфигураций в промышленном объеме. Простота управления листогибочным прессом и его универсальность позволяют найти предлагаемой модели широкое применение во всех отраслях промышленности: в изготовлении доборных элементов, производстве профилей для дверных коробок, фасадных металлокассет, сложных металлических форм и т.д. и т.п.

Таблица модельного ряда вертикальных прессов и технические параметры:

| Модель                               | Толщ<br>(мм) | Длина<br>гибки<br>(мм) | Расст<br>между<br>колоннами<br>(мм) | Глуб.<br>зева<br>(мм) | Ход<br>ползуна<br>(мм) | Скор,<br>раб.<br>(Раз/<br>мин) | Макс.<br>Высота<br>раскрытия<br>Траверсы<br>(мм) | Мощн,<br>Двиг<br>(кВт) | Вес<br>(кг) | Габариты       | Стоимость<br>(руб.) |
|--------------------------------------|--------------|------------------------|-------------------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------|-------------|----------------|---------------------|
| ЛПГС-40Т/2500<br>С ЧПУ<br>CYBERTECH® | 2            | 2500                   | 1850                                | 230                   | 100                    | 18/м                           | 320                                              | 5.5                    | 2500        | 2500x1200x1910 | ---                 |
| ЛПГС-63Т/2500<br>С ЧПУ<br>CYBERTECH® | 3            | 2500                   | 1900                                | 250                   | 100                    | 17/м                           | 320                                              | 5.5                    | 3500        | 2500x1300x2210 | ---                 |
| ЛПГС-63Т/3200<br>С ЧПУ<br>CYBERTECH® | 2            | 3200                   | 2560                                | 250                   | 100                    | 17/м                           | 320                                              | 5.5                    | 4200        | 3200x1300x2210 | ---                 |

|                                      |   |      |      |     |     |      |     |     |      |                |     |
|--------------------------------------|---|------|------|-----|-----|------|-----|-----|------|----------------|-----|
| ЛПГС-80т/3200<br>С ЧПУ<br>CYBERTECH® | 3 | 3200 | 2560 | 320 | 100 | 16/м | 350 | 7.5 | 5200 | 3200x1500x2300 | --- |
|--------------------------------------|---|------|------|-----|-----|------|-----|-----|------|----------------|-----|

Технические параметры базовой комплектации автоматического гибочного прессы с АСУ:

ЧПУ(CNC): CYBERTECH-5

Панель управления: цветная сенсорная 11"

Толщина обрабатываемого металла: до 6 мм

Стандартный пуансон: 90°

Количество сегментных гибочных пуансонов: 30 шт. (от 5 до 500 мм) в комплекте

Матрица: 6 V-образных ручьев

Ход ползуна: 350 мм

Диапазон регулировки хода ползуна: 80 мм

Скорость хода ползуна без нагрузки: 30 мм/сек.

Скорость обратного хода ползуна: 45 мм/сек.

Глубина зева: 250 мм

Максимальное расстояние раскрытия: 340 мм

Максимальный ход заднего упора: 450 мм

ШВП (шарики-винтовая пара) точность позиционирования:  $\pm 0,01$  мм

Мощность главного двигателя: 5,5 кВт

Обороты двигателя: 1440 об./мин

Вес: ~ 5 тонн

\*Дополнительные опции:

- 1) Автоматически перемещаемые оси R, Z1 и Z2
- 2) Автоматическое бомбардирование нижней рамы
- 3) Графика 3D

Основные функции гибочного прессы:

- В системе управления гидравлическим прессом используется PLC и цветной сенсорный дисплей 11".

- через сенсорный дисплей можно вводить 10 различных программ, в каждой программе можно записать 10 шагов работы, итого 100 различных операций. Записанные программы и шаги работы можно выполнять в автоматическом, полуавтоматическом и ручном режиме работы.

- при запуске поставленной задачи всегда отображается страница контроля. Она позволяет наблюдать за выполнением заказа на каждом этапе, т.е. на какую величину поднялась ось Y1 и Y2, на какое расстояние ушла(и) ось(и) X, какое количество гибов выполнено, сколько осталось выполнить гибов и др.

- для эффективной эксплуатации гидравлического листогиба с ЧПУ предусмотрена страница коррекции, где можно задать более тонкую подстройку положения ползуна по оси Y и заднего упора по оси(ям) X, а также установить скорость опускания ползуна, задержку времени зажима.

- для обеспечения качественной и непрерывной работы вертикального гибочного прессы в системе имеется функция задержки хода ползуна и задержка зажима.

- для эффективной работы автоматического гибочного прессы и снижения времени выполнения команды программы, оси X и Y одновременно выполняют заданные команды.

- во время зажима заготовки пуансоном ось X автоматически откатывается на заданную отметку и после выполнения задания автоматически возвращается в исходное положение для выполнения следующей операции.

- в системе гибочного прессы имеется автоматический, полуавтоматический и ручной режим работы, которые используются для выполнения различных задач.

- для обеспечения максимальной безопасности операторов, в системе имеется особая функция, при задействовании которой, оператор должен подтверждать нажатием ножной кнопки операциюгиба. После подтверждения происходит осуществление операции. Также в листогибочном прессе с ЧПУ на ножном управлении есть кнопка аварийной остановки.

- имеется функция настройки микрорасстояния до нижней мертвой точки.

В БАЗОВОЙ комплектации гидравлического прессы предлагается более 30 вариантов различных листогибочных пуансонов длиной от 5 до 500 мм для выполнения различных задач. В местах фиксации пуансонов предусмотрен клиновидный механизм с калибровочной линейкой для компенсации прогиба балки и эффекта сабли.

Цельная четырехсторонняя матрица имеет семь различных V-образных ручьев разного размера с углами 45°, 90° и 135°. За счет этого можно выполнить большое количество операций, связанных с углом гибки и толщиной

обрабатываемого металла. Листогибочный пуансон и матрица выполнены из высококачественной стали и имеют высокую точность обработки  $\pm 0,01$  мм.

За измерение вертикального подъема, опускания пуансона и горизонтальное перемещение задних упоров отвечают высокоточные энкодеры.