

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru
www.almet.nt-rt.ru

Полуавтоматический вертикальный гидравлический листогибочный пресс.

Этот современный листогибочный пресс серии ЛПГ разработан для выполнения операций по гибке металлических листов различных размеров и толщины.

Данная модель гидравлического листогиба обеспечивает поточное производство изделий различной конфигурации в промышленном объеме. Простота управления этим гидравлическим прессом и его универсальность позволяют найти этому оборудованию широкое применение во всех отраслях промышленности: для изготовления доборных элементов, производства профилей для дверных коробок, фасадных металлокассет, сложных металлических деталей различных форм. Листогибочный пресс серии ЛПГ за счет мощной траверсы имеет жесткое и надежное соединение двух силовых гидроцилиндров Y1 и Y2 для синхронизации работы. При помощи верхней подвижной траверсы обеспечивается баланс гибки деталей и удобство управления.

Расстояние от матрицы до заднего упора X и высота хода ползуна Y настраивается за счет серводвигателя и ШВП (шарико-винтовой пары). Это обеспечивает точное позиционирование заготовки.

Для синхронизированной связи ползуна с цилиндрами используется составной подшипник, который выдерживает высокую нагрузку. Внутри цилиндра установлен механизм регулировки и блокировки. Он гарантирует точность расположения пуансона относительно нижней части матрицы (нулевой точки).

В базовой комплектации вертикального пресса предлагается более 30 различных листогибочных пуансонов длиной от 5 до 500 мм и углом 90° для выполнения различных задач. В местах фиксации пуансона для компенсации прогиба балки и эффекта сабли предусмотрен клиновидный механизм с калибровочной линейкой.

Цельная четырехсторонняя матрица имеет семь различных V-образных ручьев разного размера раскрытия с углами 45°, 90° и 135°. Она позволяет выполнить большое количество операций, связанных с углом гибки и толщиной обрабатываемого металла. Листогибочные пуансоны и матрица выполнены из высококачественной стали и имеют высокую точность обработки $\pm 0,01$ мм.

Универсальный задний упор имеет регулировку по трём осям: X, R, и Z, что позволяет выполнять различные изделия по длине, высоте, глубине. Листогибочный станок укомплектован передним поддерживающим столом, регулируемым по высоте.

Также мы можем предложить дополнительно специальные гибочные пуансоны и матрицы под определенные узкие и сложные задачи.

Благодаря высокоточной подаче глубины задних упоров по оси Х за счет серводвигателя, шарико-винтовой пары и инвертора обеспечивается точное позиционирование заготовки с точностью $\pm 0,01\text{ мм}$.

Для удобства работы оператора листогибочный пресс снабжён передвижным ножным переключателем, оснащённым функцией экстренной остановки.

Модельный ряд гидравлических листогибов:

Модель	Толщ (мм)	Длина гибки (мм)	Расст между колонами (мм)	Глуб зева (мм)	Ход ползуна (мм)	Скор Раб (Раз/ мин)	Макс. Высота открытия Траверсы (мм)	Мощн Двигателя (кВт)	Вес (кг)	Габариты	Стоимость (руб.)
ЛПГ-40Т/2500 цифровой счетчик	2	2500	1850	230	100	18/м	320	5.5	2500	2500x1200x1910	----
ЛПГС-40Т/2500 С ЧПУ CYBERTECH®	2	2500	1850	230	100	18/м	320	5.5	2500	2500x1200x1910	----
ЛПГ-63Т/2500 цифровой счетчик	3	2500	1900	250	100	17/м	320	5.5	3500	2500x1300x2210	----
ЛПГС-63Т/2500 CYBERTECH®	3	2500	1900	250	100	17/м	320	5.5	3500	2500x1300x2210	----
ЛПГ-63Т/3200 цифровой счетчик	2	3200	2560	250	100	17/м	320	5.5	4200	3200x1300x2210	----
ЛПГС-63Т/3200 CYBERTECH®	2	3200	2560	250	100	17/м	320	5.5	4200	3200x1300x2210	-----
ЛГ-80Т/3200 цифровой счетчик	3	3200	2560	320	100	16/м	350	7.5	5200	3200x1500x2300	----
ЛПГС-80т/3200 С ЧПУ CYBERTECH®	3	3200	2560	320	100	16/м	350	7.5	5200	3200x1500x2300	----
ЛПГ-80Т/4000 цифровой счетчик	2	4000	3000	320	100	16/м	350	7.5	6200	4000x1500x2400	----
ЛПГС-80Т/4000 CYBERTECH®	2	4000	3000	320	100	16/м	350	7.5	6200	4000x1500x2400	----
ЛПГ-100Т/4000 цифровой счетчик	3	4000	3000	320	120	15/м	370	7.5	7300	4000x1600x2700	----
ЛПГС100Т/4000 CYBERTECH®	3	4000	3000	320	120	15/м	370	7.5	7300	4000x1600x2700	----

Технические параметры базовой комплектации полуавтоматического гибочного пресса:

Цифровой счетчик

Толщина обрабатываемого металла: до 6мм
Стандартный пуансон: 90°

Количество сегментных гибочных пуансонов: 30 шт. (от 5 до 500 мм) в комплекте
Матрица: 6 V-образных ручьёв
Ход ползуна: 350 мм
Диапазон регулировки хода ползуна: 80 мм
Скорость хода ползуна без нагрузки: 30 мм/сек.
Скорость обратного хода ползуна: 45 мм/сек.
Глубина зева: 250 мм
Максимальное расстояние раскрытия: 340 мм
Максимальный ход заднего упора: 450 мм
ШВП (шарико-винтовая пара) точность позиционирования: $\pm 0,01$ мм
Мощность главного двигателя: 5,5 кВт
Обороты двигателя: 1440 об./мин
Вес: ~ 5 тонн

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru
www.almet.nt-rt.ru