

Автоматическая линия для продольно-поперечного роспуска металла модель АПР/9 до 1,2 мм

Технический проект

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru
www.almet.nt-rt.ru

1. Описание линии.

В процессе производства используется автоматическое управление через ввод длины, количества и других параметров, настройка ширины заготовки и обрезки по длине и количества штук.

Линия состоит из:

1. Стол с направляющими для заправки ленты, станция ламинации;
2. Протяжные валы;
3. Станина (рама);
4. Гидравлическая станция;
5. Валы продольной резки;
6. Гидравлическая гильотина;
7. Пульт управления с сенсорным экраном;
8. Шкаф электрический.



На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

- ширина штрипс ленты – 40-1250 мм
- толщина металла при продольной резке – до 1,2 мм
- толщина металла при поперечной резке (гильотина) – до 1 мм
- толщина заготовки – 0,3 мм-1,2 мм
- длина - по требованию
- производительность – до 20 м/мин (при 6 м)
- общая мощность - 7 кВт
- количество пар продольных ножей - 9 шт.
- количество пар распорных втулок- до 150 комплектов
- Габариты линии 2200мм*1850мм*1800мм
- Вес – 3 тонны.

1) Стол с направляющими и система ламинаций

2) Протягивающее устройство

Станция состоит из: двигателя, редуктора, станины и протяжных валов.

-цепной привод.

-редуктор.

Для каркаса станины используется двутавровая балка Н-600 посередине сварены ребра жесткости для укрепления.

Параметры:

- количество пар валов - 2 пары
- максимальная скорость- до 20 м/мин
- мощность главного двигателя- 4 кВт



3) Валы продольной резки металла.

- толщина заготовки - до 1,2 мм
- 40X после точной обработки покрытие твердый хром
- твердость 52ед
- внешний диаметр дискового ножа 200мм
- диаметр вала – 140 мм

После ввода параметров длины и количества профиля на PLC через сенсорный дисплей, обрезное устройство (гидравлическая гладкая гильотина) срабатывает в нужном месте.

Параметры:

- максимальная толщина реза – 1,2 мм
- материал X12M1
- эффективная ширина поперечной резки- до 1250 мм
- параметр допуска по длине ± 2 мм



6) Гидравлическая система.

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп.

- максимальное давление -16Мра
- мощность двигателя -3 кВт.
- производство Италия «RG»



8) Система управления (АСУ)

В системе управления установлены преобразователь, PLC сенсорный дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

- преобразователь
- сенсорный дисплей Delta
- PLC Delta
- главные электронные детали



4. Точность обработки.

1) Требование к материалам:

- равномерный состав листа: равномерность толщины $\pm 0.2\text{мм}$, ширина материала не более 1мм, 2мм боковая загнутость при длине 5м.
- не допускать присутствие жесткого выпуклого места (например, сварочный шов, край от газовой резки) и нержавеющей лист.

*Поставщик оставляет за собой право изменения конфигурации узлов и деталей необходимых для работоспособности линии, не ухудшающих качества производимой продукции!

Отдельно к линии комплектуются:

Размотчик двухопорный электромеханический до 10 тонн

- максимальная нагрузка: 10 тонн
- ширина заготовки - 1250мм
- внутренний диаметр рулона - $\varnothing 550-640$
- внешний диаметр - $\varnothing 1500$
- привод 5,5 кВт



Приемный стол (штабеллер)

3 метра или 6 метров

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru
www.almet.nt-rt.ru