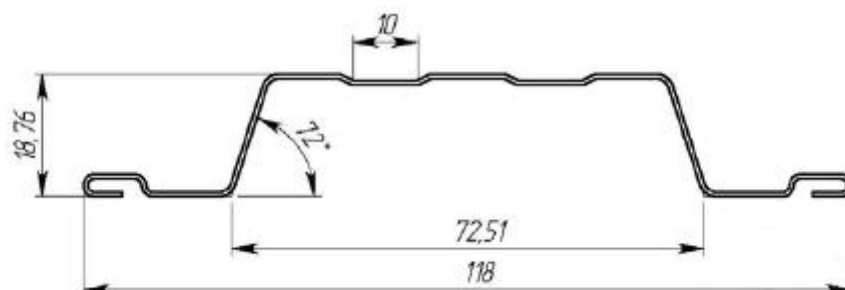


Автоматическая линия для производства профиля «Штакетник»

Технический проект

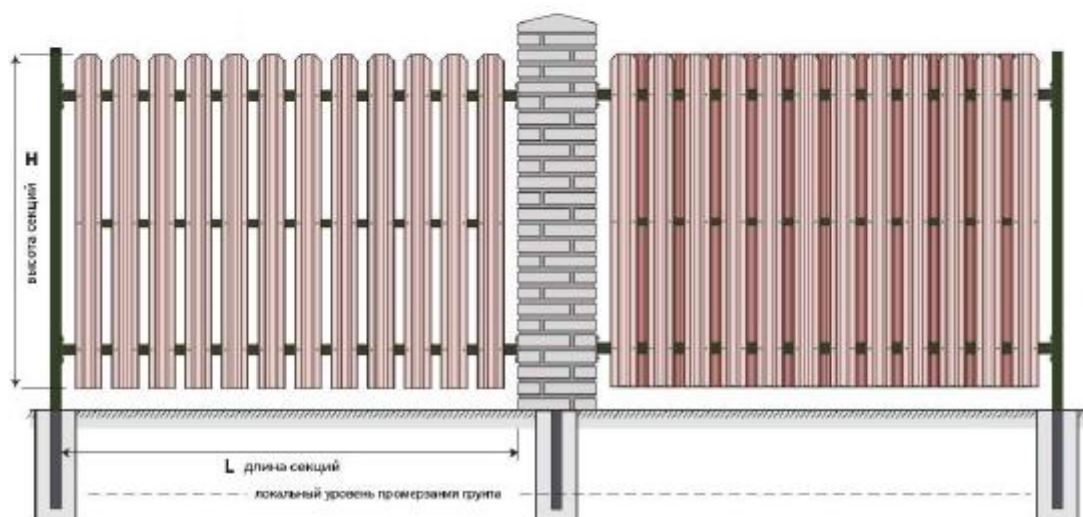
Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru
www.almet.nt-rt.ru

ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЯ «ЕВРО-ШТАКЕТНИК»



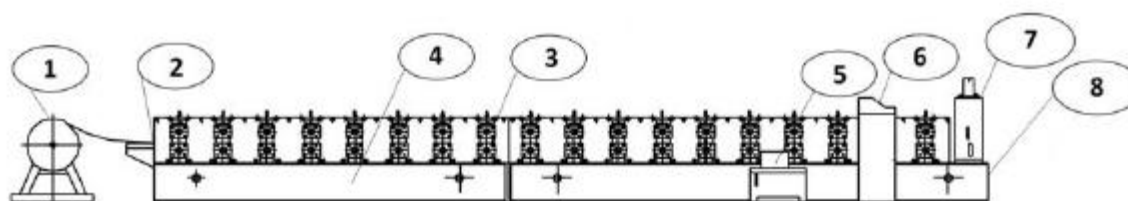
ОДНОСТОРОННЕЕ
заполнение секции

ДВУСТОРОННЕ
заполнение секции



- толщина используемой заготовки – 0,4мм -0,7 мм
- рулонная сталь (ГОСТ 14918-80)

СХЕМА РАССТАНОВКИ ЛИНИИ



1. КОНСОЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗМОТЧИК 2,5 т
2. СТОЛ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ И РУЧНОЙ НОЖ
3. ПРОФИЛИРУЮЩИЕ ВАЛЫ
4. СТАНИНА (РАМА)
5. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ.
6. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ
7. ФИГУРНАЯ ЛЕТАЮЩАЯ ГИЛЬОТИНА С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
8. ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ.

Габариты линии полностью в сборе: 10000x1050x1000 мм

1. Описание линии.

В процессе производства используется автоматическое управление через ввод длины, количества и других параметров, настройка фигурной обрезки и профилирование.

На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

- производительность: до 8 м/мин
- общая мощность: 6 кВт
- количество пар формирующих валов: до 12 пар.
- Габариты стана: 7000мм*550мм*1000мм
- Вес: 2,5 тонны.



1) Консольный автоматический размотчик

Параметры:

- нагрузка – 2,5 тонны
- ширина заготовки – до 300 мм
- внутренний диаметр рулона - $\phi 500\text{мм}-650\text{мм}$
- внешний диаметр рулона - $\phi 1500$ макс



2) Стол с направляющими и ручной нож

Перед главной машиной установлена фронтальная обрезка - ручной нож (для работы без отходов)

3) Прокатно-формирующий стан.

Прокатный стан состоит из: двигателя, редуктора, станины, формирующих валов.

-цепной привод.

-редуктор.

Параметры:

- количество пар формирующих валов - до 12 пар
- максимальная скорость- до 8 м/мин
- толщина заготовки – от 0,4- 0,7 мм
- материал главных формирующих валов 40Х после точной обработки покрытие твердый хром.
- диаметр вала - 60мм
- мощность главного двигателя – 3 кВт.



4) Фигурная летающая гильотина с гидравлическим приводом.

После ввода параметров длины и количества профиля на PLC через сенсорный дисплей, обрезное устройство (фигурная гильотина) срабатывает в нужном месте.

Параметры:

- максимальная толщина реза – до 0.7 мм
- материал X12M1
- фигурная гильотина с опцией 3D реза (дополнительная опция)



6) Гидравлическая система.

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп..

- максимальное давление -16Мра
- мощность двигателя -3 кВт.

8) Система управления (АСУ)

В системе управления установлены преобразователь, PLC сенсорный дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

- преобразователь
 - сенсорный дисплей
 - PLC
 - главные электронные детали
- Delta
Delta



4. Точность обработки.

1) Требования к материалам:

- равномерный состав листа: равномерность толщины ± 0.2 мм, ширина материала не более 1 мм, 2 мм боковая загибность при длине 5 м.
- не допускать присутствие жесткого выпуклого места (например, сварочный шов, край от газовой резки) и нержавеющей лист.

2) Точность обработки профиля.

наименование	Допуск мм
Длина реза	± 2
контроль сечения продукции	крыло ± 1.5 по ширине ± 1.5
Допуск перпендикулярности	± 2
Допуск плоскости	± 2

*Поставщик оставляет за собой право изменения конфигурации узлов и деталей необходимых для работоспособности линии не ухудшающих качества производимой продукции!

наименование	Допуск мм
Длина реза	± 2
контроль сечения продукции	крыло ± 1.5 по ширине ± 1.5
Допуск перпендикулярности	± 2
Допуск плоскости	± 2

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 единый адрес для всех регионов: aec@nt-rt.ru
www.almet.nt-rt.ru